

## **MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.**

**Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013.**

Il sottoscritto, Alessandro Limatola, nato a Napoli (Prov. Na) il \_\_\_\_\_), nella qualità di consigliere di amministrazione della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di cui al deliberato del Consiglio di Amministrazione n° 2 del 1.3.2021 dell'Assemblea dei Soci del 25.2.2021,

### **dichiara**

di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Il sottoscritto si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

Data 31 marzo 2023

**Firmato Alessandro Limatola**