

## **MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.**

**Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 - anno 2022.**

Il sottoscritto, Dott. Manna Federico, commercialista, nato a Napoli {Prov. Na) OMISSIS, nella qualità di Consulente dott. Commercialista della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di Assistenza e Consulente in ambito fiscale, diritto tributario, nonché supporto in ambito societario aziendale,

### **Dichiara**

di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati

di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Il sottoscritto si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

Data

14/03/2022

firmato Federico Manna